



DEKLARACJA

Mając na względzie bezpieczeństwo żywności i konsumentów oświadczam, iż wytwarzając żywność będącą przedmiotem sprzedaży przestrzegam zasad dobrej praktyki higienicznej oraz produkcyjnej, a także norm dotyczących sprzedaży żywności w myśl ustawy z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywności (Dz.U.2020.2021 t.j. z późn. zm) oraz przepisów wykonawczych tej ustawy. Tym samym deklaruje, że przygotowane przez mnie stoisko usytuowane w miejscu odbywania się XII Wiosennych Targów Ogrodniczych „Pamiętajcie o ogrodach” spełnia wymagania zgodne z treścią rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady WE nr 852/2004/WE z dnia 29 kwietnia 2004 r. w sprawie higieny środków spożywczych (Dz. U. UE L 139 z 30.04.2004, str. 1 z późn. zm.).

Oświadczam, iż dokonując jakiegokolwiek sprzedaży produktów podczas trwania XII Wiosennych Targów Ogrodniczych „Pamiętajcie o ogrodach” posiadam ku temu stosowne zezwolenia, koncesje (jeśli są do tego wymagane). Ponadto zobowiązuję się do udokumentowania sprzedaży w sposób wymagany przepisami prawa powszechnie obowiązującego (w tym: posiadanie kasy fiskalnej, wystawienia faktur, rachunków, książki przychodów i rozchodów).

Tym samym deklaruje, iż wszystkie etapy produkcji, przetwarzania i dystrybucji żywności odbywają się w odpowiednich warunkach i spełnione są właściwe wymagania higieny, a co za tym idzie ponoszę całkowitą odpowiedzialność za jakość i bezpieczeństwo zbywanej żywności.

Załączniki:

- 1) Kopia pozytywnej decyzji wydanej przez Sanepid na sprzedaż żywności podczas XII Wiosennych Targów Ogrodniczych „Pamiętajcie o ogrodach”
- 2) Kopia pozytywnej decyzji o rejestracji lub zatwierdzeniu zakładu wydana przez właściwego Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego lub Powiatowego Lekarza Weterynarii.

.....
data, pieczęć/podpis

XII Wiosenne Targi Ogrodnicze „Pamiętajcie o ogrodach”
23-24 kwietnia 2022 r., Olsztyn ul. Jagiellońska 91

Warmińsko-Mazurski Ośrodek Doradztwa Rolniczego z siedzibą w Olsztynie
10-356 Olsztyn, ul. Jagiellońska 91, tel./fax: 89 526 44 39, 89 535 76 84
e-mail: targi@w-modr.pl, www.w-modr.pl