



DEKLARACJA

Oświadczam, iż dokonując jakiegokolwiek sprzedaży produktów podczas trwania XII Wiosennych Targów Ogrodniczych „Pamiętajcie o ogrodach” posiadam ku temu stosowne zezwolenia, koncesje (jeśli są do tego wymagane). Ponadto zobowiązuję się do udokumentowania sprzedaży w sposób wymagany przepisami prawa powszechnie obowiązującego (w tym: posiadanie kasy fiskalnej, wystawienia faktur, rachunków, książki przychodów i rozchodów).

.....
Data, pieczętka / podpis

**XII Wiosenne Targi Ogrodnicze „Pamiętajcie o ogrodach”
23-24 kwietnia 2022 r., Olsztyn ul. Jagiellońska 91**

Warmińsko-Mazurski Ośrodek Doradztwa Rolniczego z siedzibą w Olsztynie
10-356 Olsztyn, ul. Jagiellońska 91, tel./fax: 89 526 44 39, 89 535 76 84
e-mail: targi@w-modr.pl, www.w-modr.pl